# 医用空气加压氧舱维修的征集通知

# 依据氧舱新国标和TSG24-2015《氧舱安全技术监察规程》相关要求，我院需要对医用空气加压氧舱进行维修升级,现征集维修单位：

# 1、提供公司合法有效的营业执照，组织机构代码证，税务登记证(三证合一只需提供营业执照)复印件。

# 2、维修单位必须有专业医疗器械公司营业执照且达到三年以上医疗器械维修销售经验。

# 3、提供法定代表人身份证复印件。

# 4、业务员需提供法定代表人授权书及受托人身份证复印件。

# 5、另附维修技术要求及参数要求。

# 以上资料，加盖公章装订后在规定时间内送至医学装备部。

# 报名截止时间：2023年4月28日16:30

# 报名地址：石家庄市范西路36号 医学装备部

# 联系电话：17603119550

技术要求及参数要求

**包含但不仅限于以下要求：**

**一、依据或参照的标准、规范：**

1．GB/T12130-2020《氧舱》

2．国家质量技术监督局TSG24-2015《氧舱安全技术监察规程》

3. GB/T150.1~150.4-2011《压力容器》国家标准

4．《压力容器安全技术监察规程》1999版

5．GB/T19904-2005《医用氧舱电化学测氧仪》

6．GB9706.1-2007《医用电气设备》第一部分：安全通用要求

7．TSGR7001-2013《压力容器定期检验规则》

8．GB50222-2017《建筑内部装修设计防火规范》

**二、项目实施方案**

**（一）电气控制系统**

1.保留原电气控制柜，更换不合格电器元件，确保各电气系统安全可靠。

2.按GB9706.1－2007《医用电器设备 第一部分：安全通用要求》标准检查氧舱全部电器设备，测试电源线路绝缘电阻，检查配电屏内电气元件的固定和接触是否良好，性能是否正常及所有设备的接地状况，对不符合GB9706.1－2007《医用电器设备 第一部分：安全通用要求》标准部分；

3.按标准要求更换氧舱系统控制缆 1套

**（二）舱体部分**

1.拆除原舱内所有电缆线，重新布局，加装套管 2套

2.拆除原舱内对讲系统，重新布设对讲系统。 2套

3.重新布设全方位拾音对讲麦克 2套

4.照明窗 20套

5.供排氧系统检修 20套

**（三）附属罐体部分及管路更换**

1.更换储气罐12m³ （使用年限≥8年） 2台

2.更换消防水罐 （使用年限≥8年） 1台

3.空气过滤器更换滤芯滤材 3台

4.油水分离器排污清洗 2台

5.负压吸痰系统更换 20套

**（四）完工技术资料与图纸**

1.设备维修单 1套

2.更换配件的产品说明书、合格证 1套

3.系统调试报告 1份

**（五）设备验收**

1.设备检修完工后，对全套设备各系统进行调试，出具维修报告。

2.设备检修过程的监检、验收由双方共同组织，维修单位承担年度检验费用。

**三、主要技术指标：**

1．升、降压速率：治疗舱的升、降压速率在 0.004 MPa/min～0.02 MPa/min范围内可调；过渡舱升、降压速率在 0.008 MPa/min～0.08 MPa/min范围内可调

2．舱内进气噪声：正常升压速率时 < 65 dB(A)，最大升压速率时 <75dB(A)

3．舱内照度：舱内中心照度≥100 Lax，照度不均匀度 ≤ 60 %

4．舱内环境氧浓度：≤ 23 %

5．吸排氧阻力：吸氧阻力≤ 100 Pa，排氧阻力≤ 120 Pa

6．传物筒联锁装置的锁紧压力 ≤ 0.02 MPa，回位压力 ≤ 0.01 MPa

7．舱内环境温度控制：18～26 ℃，温度变化率≤3℃/min

8．空调速率：平均 ≥ 1 ℃/3min

9．空调噪声：（中心）< 50dB(A)

10．压缩空气净化指标：CO2 < 0.05 %；CO < 0.001 %；碳氢化合物< 5 mg/m3；无异味

11．氧舱舱室及管路的气密性符合表1规定：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 试验部位 | 试验压力/  MPa | 泄漏率/  %/h |
| 与储气罐相连的供气系统管路 | 该管路系统最高工作压力 | ≤0.5 |
| 非与储气罐相连的供气系统管路 | 该管路系统最高工作压力 | ≤6.0 |
| 供氧系统的高压管路 | 该管路系统最高工作压力 | ≤1.0 |
| 供氧系统的低压管路 | 该管路系统最高工作压力 | ≤4.0 |
| 舱室气密性 | 0.03 | ≤15 |
| 该管路系统最高工作压力 | ≤5.0 |

12．生物电插座各插针（接线柱）之间、各插针（接线柱）与舱体间的绝缘电阻 ≥ 100 MΩ

13．舱体接地电阻< 4Ω，进舱电压< 12V。

14．舱内紧急卸压阀的卸压时间< 2min

15．物品传递速度< 2min

16．室外排氧管高度> 3m

17．各种安全报警装置动作可靠。

**四、设备调试与检测、验收**

设备检修完工后，对全套设备各系统进行调试、检测，出具设备维修报告。

**五、其他可能存在的未尽事宜**